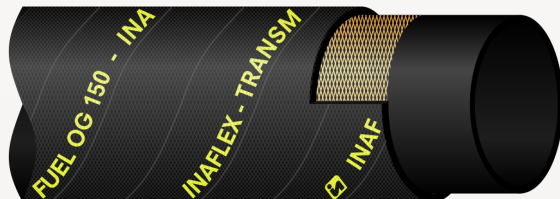




## Transmaster Fuel OG 150



### Aplicação

Para transferência segura (descarga) de hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) Claros e Escuros, Óleos Vegetais e Minerais, Solventes e Derivados de Petróleo tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, etc.

indicada para transferência em geral como carga e descarga de Caminhão e Vagão-Tanque, Fabricas, Chatas, Navios, abastecimento de Plataformas Off-Shore, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente aos hidrocarbonetos. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção.

Capa externa resistente a intempérie / abrasão.

### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

### Notas

As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEUDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

### Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho.

Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho.

Alcance Térmico: - 20°C + 80° C.

### Terminais

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel OG são fornecidas com terminais de conexão montadas de acordo com as especificações do cliente (para maiores informações sobre os terminais visite o nosso site [www.inaflex.com.br](http://www.inaflex.com.br)).

### Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Número de Lonas	Parede	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem Terminais)
in	Quantidade	mm	PSI	Kg / m
1 1/4"	2	7	150	0,94
1 1/2"	2	7	150	1,09
2"	2	8	150	1,42
2 1/2"	2	8	150	1,72
3"	4	10	150	2,81
4"	4	10	150	3,65
6"	6	14	150	6,85
8"	8	16	150	10,96
10"	10	18	150	15,95
12"	12	20	150	21,84

\* Para outros diâmetros favor entrar em contato com nosso departamento Técnico

