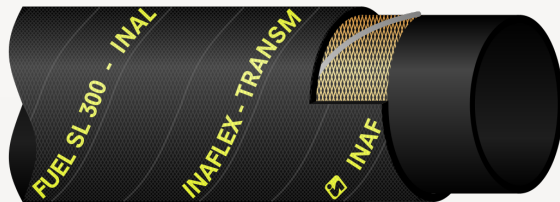




## Transmaster Fuel SL 300



### Aplicação

Para transferência segura (sucção e recalque) de hidrocarbonetos (até 60% de aromáticos) Claros e Escuros, Óleos Vegetais e Minerais, Solventes e Derivados de Petróleo tais como: Óleo Diesel, Gasolina, Querosene, etc.

indicada para transferência em geral como carga e descarga de Caminhão e Vagão-Tanque, Fabricas, Chatas, Navios, abastecimento de Plataformas Off-Shore, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha altamente resistente aos hidrocarbonetos. Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção.

Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo.

Capa externa resistente a intempérie / abrasão.

### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

### Notas

As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEUDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.

Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.

A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

### Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho.

Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho.

Alcance Térmico: - 20°C + 80° C.

Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

### Terminais

As mangueiras INAFLEX Transmaster Fuel SL são fornecidas com terminais de conexão montadas de acordo com as especificações do cliente (para maiores informações sobre os terminais visite o nosso site [www.inaflex.com.br](http://www.inaflex.com.br)).

### Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Número de Lonas	Parede	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem Terminais)
in	Quantidade	mm	PSI	Kg / m
2"	4	10	300	2,67
2 1/2"	4	10	300	3,18
3"	6	12	300	4,91
4"	6	12	300	6,73
6"	8	16	300	13,58
8"	12	20	300	21,35
10"	14	22	300	28,82
12"	16	24	300	37,09

\* Para outros diâmetros favor entrar em contato com nosso departamento Técnico

