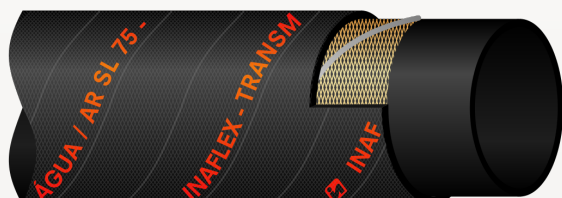




## Transmaster Água / Ar SL 75



### Aplicação

Para transferência (sucção e recalque) de água e ar. Indicada para transferência em geral nas indústrias, construção civil, etc.

### Construção

Tubo interno de borracha SBR.  
Carcaça construída com camadas têxteis para reforço a tração e torção.  
Espiral de arame embutido para maior resistência ao vácuo.  
Capa externa resistente a intempérie / abrasão.

### Testes

Todas as mangueiras montadas com terminais são fornecidas com certificado de teste hidrostático e elétrico.

### Notas

As mangueiras INAFLEX podem ser fornecidas com certificado de CONTEUDO LOCAL quando solicitado pelo cliente.  
Favor consultar o nosso departamento técnico para informações adicionais.  
A INAFLEX se reserva o direito de alterar as especificações sem prévia notificação.

### Dados Gerais

Pressão de teste: 1,5 vezes a pressão de trabalho.  
Pressão de Ruptura: 4.0 vezes a pressão de trabalho.  
Alcance Térmico: - 20°C + 80° C.  
Resistência a vácuo: 0,7 Bar na temperatura ambiente.

### Terminais

As mangueiras INAFLEX Transmaster Água/Ar SL são fornecidas com terminais de conexão montadas de acordo com as especificações do cliente (para maiores informações sobre os terminais visite o nosso site [www.inaflex.com.br](http://www.inaflex.com.br)).

### Dados Técnicos

Diâmetro Nominal Interno	Número de Lonas	Parede	Pressão de Trabalho	Peso Aprox. (sem Terminais)
in	Quantidade	mm	PSI	Kg / m
2"	2	8	75	2,08
2 1/2"	2	9	75	2,78
3"	2	9	75	3,60
4"	2	9	75	5,06
6"	4	13	75	11,10
8"	4	13	75	14,07
10"	4	13	75	17,38
12"	6	15	75	23,48

\* Para outros diâmetros favor entrar em contato com nosso departamento Técnico

